

Belzona 4341

FN10086 (MAGMA CR4)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

APPLIQUER SEULEMENT SUR DES SURFACES PROPRES, FERMES, SÈCHES ET RUGUEUSES

a) PRÉPARATION DE SURFACE

(i) Surfaces en béton

Retirer toute trace de goudron, peinture, et tout autre revêtement ou matériau se détachant de la surface avant l'application de **Belzona® 4911**.

Les surfaces horizontales en béton et le béton neuf présentent un phénomène de laitance de surface qui doit être éliminé avant l'application. Le béton neuf doit durcir pendant au moins 28 jours. Les sols doivent être dotés d'un pare-vapeur efficace.

Tester la présence d'humidité d'après

- la norme ASTM D4263 (méthode de la feuille de plastique) ou
- mesurer la teneur en humidité avec un humidimètre électronique avec un seuil de <6 % d'humidité (<15 % WME)

Si le test d'humidité est positif, tester de nouveau en

- mesurant la vitesse d'émission de vapeur humide avec le test au chlorure de calcium de la norme ASTM F 1869, dont le résultat doit être < 15 g/m²/24 h (3 livres/1000 pieds²/24 heures), ou
- en mesurant l'humidité relative du béton d'après la norme ASTM F2170. Le résultat doit être <75 %.

Une fois que les surfaces en béton existantes ont été préparées selon ces recommandations, passer à la section 1 (b) - Conditionnement

REMARQUE :

Toutes les surfaces poreuses telles que le béton doivent être conditionnées avec du **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner).

(ii) Surfaces métalliques

Éliminer de la surface toutes les éventuelles traces de rouille, de peinture ainsi que de tout revêtement ou contaminant. Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté ci-dessous :

ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux.

Norme américaine fini à demi-blanc SSPC SP 10.

Norme suédoise Sa 2½ SIS 05 5900.

Le profil de rugosité minimal doit être de 75 microns (3 mils). Passer ensuite à la section 2, « Mélange des composants réactifs ».

(iii) Zones déjà traitées avec **Belzona® 4111** (Magma-Quartz)

Belzona® 4341 peut être appliqué directement sur du **Belzona® 4111** sans conditionnement si l'application est réalisée dans les six heures et que le **Belzona® 4111** n'a été contaminé par aucune particule étrangère. Dans ce cas, passer à la section 2, « Mélange des composants réactifs ».

Dans les zones où une application de **Belzona® 4111** est en service depuis plus de six heures, nettoyer et poncer soigneusement la surface puis passer à la section 2, « Mélange des composants réactifs ».

b) CONDITIONNEMENT

Ajouter la totalité du contenu du durcisseur du **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) à la base du **Belzona® 4911** puis mélanger soigneusement jusqu'à obtenir un mélange homogène.

Appliquer immédiatement au moyen d'une brosse le conditionneur sur la surface à traiter avec du **Belzona® 4341**, sans dépasser une aire de 1,1 m² (12 pieds carrés) par unité de 450 g. Appliquer en profondeur le **Belzona® 4911** au moyen d'une brosse à poils durs. L'application du conditionneur et du revêtement doit être effectuée dans les délais indiqués ci-contre :

Température ambiante Temperature	Durée permissive d'utilisation après mélange	Temps de recouvrement minimal	Temps de recouvrement maximal*
15 °C / 59 °F	55 mins	L'application peut commencer aussitôt après celle du conditionneur.	6 heures
20 °C / 68 °F	45 mins		6 heures
25 °C / 77 °F	32 mins		6 heures
30 °C / 86 °F	20 mins		6 heures

* Si le délai maximal de recouvrement du **Belzona® 4911** est dépassé, la surface durcie doit être abrasée et une nouvelle couche de **Belzona® 4911** doit être appliquée.

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Ajouter la totalité du contenu du pot de durcisseur du **Belzona® 4341** au pot de la base.

Mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention complète d'un liquide homogène sans marbrure.

REMARQUES :

1. MÉLANGE À BASSES TEMPÉRATURES

Pour faciliter le mélange lorsque la température du produit est inférieure à 5 °C (41 °F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température comprise entre 20 °C (68 °F) et 25 °C (77 °F).

2. DURÉE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona® 4341** doit être appliqué dans les délais indiqués ci-dessous :

Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Utiliser tout le matériau en	35 min.	15 min.	10 min.

3. Ratio de mélange

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 4341**, utiliser : 8,82 parts de base pour 1 part de durcisseur en poids.

4. CAPACITÉ VOLUMIQUE DU BELZONA® 4341 MÉLANGÉ

994 cm³ (60,7 pouces cubes) par unité de 1,5 kg.

3. APPLICATION DE BELZONA® 4341

POUVOIRS COUVRANTS

Nombre de couches recommandées	2
Épaisseur cible de la 1 ^{ère} couche	400 microns (16 mils)
Épaisseur cible de la 2 ^{ème} couche	400 microns (16 mils)
Épaisseur totale minimale du film sec	400 microns (16 mils)
Épaisseur totale maximale du film sec	Limitée uniquement par résistance à la coulure
Pouvoir couvrant théorique de la 1 ^{ère} couche	2,48 m ² (26,7 pieds carrés) / unité de 1,5 kg
Pouvoir couvrant théorique de la 2 ^{ème} couche	2,48 m ² (26,7 pieds carrés) / unité de 1,5 kg
Pouvoir couvrant théorique pour atteindre le système d'épaisseur minimale recommandée	2,48 m ² (26,7 pieds carrés) / unité de 1,5 kg

POUVOIRS COUVRANTS EN PRATIQUE

Les facteurs de perte appropriés doivent être appliqués aux pouvoirs couvrants ci-dessus. En pratique, le pouvoir couvrant obtenu dépend de nombreux paramètres. Le pouvoir couvrant est réduit sur les surfaces rugueuses telles que l'acier piqué. Une application à basse température réduit d'autant plus le pouvoir couvrant.

a) LIMITES D'APPLICATION

Belzona® 4341 peut être appliqué lorsque la température du matériau, du substrat et de l'environnement est comprise entre 15 °C (59 °F) et 30 °C (86°F). En deçà de 15 °C (59 °F), le matériau sera trop dur pour être mélangé et appliqué facilement.

Au-delà de 30 °C (86 °F), le matériau pourra être quelque peu liquide et aura une faible durée permissive d'utilisation.

Les délais de durcissement doivent aussi être consultés. En deçà de 15 °C, la vitesse de durcissement sera considérablement réduite et une source de chaleur extérieure devra être utilisée pour un durcissement complet.

b) PREMIÈRE COUCHE

Appliquer le **Belzona® 4341** directement sur la surface préparée avec une brosse à poils durs ou avec l'applicateur en plastique fourni au pouvoir couvrant recommandé.

c) DEUXIÈME COUCHE

Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une couche supplémentaire de **Belzona® 4341** comme en (b) ci-dessus. Le délai sera de 3 à 4 heures à 20 °C (68 °F). Quelle que soit la température, la première couche ne doit pas être laissée plus de 24 heures sans être revêtue. Si ce délai est dépassé, la surface devra être sablée ou abrasée avant de commencer l'application.

Il est possible que l'application sur des surfaces rugueuses ou irrégulières réduise ce pouvoir couvrant de 20 à 25 %.

COULEUR

Belzona® 4341 est disponible en différentes couleurs pour faciliter l'application et éviter les manques. Ces couleurs sont uniquement

destinées à l'identification et une certaine variabilité existe entre les lots. En service, la couleur du produit appliqué est susceptible de changer.

APPLICATION PAR PULVERISATION

Les surfaces métalliques adéquates peuvent être revêtues par pulvérisation.

Belzona® 4341 doit être appliqué avec un équipement de pulvérisation airless multi-composant à tresse chauffante capable de réaliser un dosage précis et de mélanger les deux composants. Voir la section « Instructions pour la pulvérisation de revêtements sans solvant **Belzona®** ».

Ratio de mélange

6,3:1 en volume

Température de la buse

55-65 °C (131-149 °F)

Pression de la buse (minimale)

4000 psi (275 bar)

Taille de la buse

0,48 - 0,58 mm (19-23 thou)

NE PAS DILUER

Solvant de nettoyage

Belzona® 9121, MEK ou acétone

NETTOYAGE

Les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après l'utilisation avec du **Belzona® 9111** (Nettoyant/Dégraissant), ou tout autre solvant efficace tel que le méthyléthylcétone. Les brosses, les pistolets injecteurs, l'équipement de pulvérisation et les autres outils ayant servi à l'application doivent être nettoyés avec un solvant efficace tel que le **Belzona® 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Laisser le **Belzona® 4341** durcir pendant les délais ci-dessous avant de le soumettre aux conditions indiquées :

Température	Circulation piétonne légère trafic	Résistance aux intempéries
15 °C / 59 °F	12 heures	7 jours
20 °C / 68 °F	8 heures	5 jours
30 °C / 86 °F	4 heures	3 jours

REMARQUE : À une température inférieure à 15 °C (59 °F), les durées de durcissement seront considérablement allongées et la résistance chimique obtenue du **Belzona® 4341** sera réduite.

5. DURCISSEMENT FORCÉ POUR UNE RÉSISTANCE CHIMIQUE OPTIMALE

Laisser le **Belzona® 4341** se solidifier pendant 12 heures à 20 °C (68 °F), puis forcer le durcissement du produit à 80 °C (180 °F) pendant quatre heures pour obtenir les propriétés optimales de résistance chimique.

6. SURFACES NON GLISSANTES

Belzona® 4341 prend un aspect lisse et dur après durcissement. Dans les zones de circulation piétonne, il est fortement recommandé d'incorporer l'agrégat antidérapant « **Belzona® Grip System** » au produit **Belzona® 4341** immédiatement après l'application. Le choix et la quantité d'agrégat dépendront des propriétés antidérapantes souhaitées. Ceci aura pour effet d'améliorer la sécurité des personnes mais pourra réduire légèrement la résistance chimique finale du **Belzona® 4341**.

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve